C919国产大飞机首飞成功

这个"大块头"到底有多牛? 你最想知道的十个问题都在这里啦!

后机身、垂直尾翼等

由沈飞(沈阳)制造

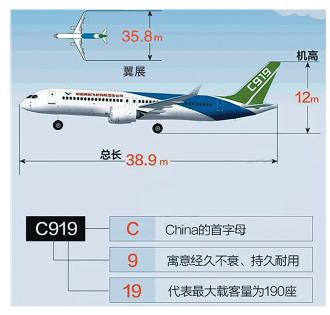
也是核心技术

前机身和中后机身

由洪都航空(江西)制造

机头由成飞

(成都)制造



新华社上海5月5日电5日14 时许,我国具有完全自主知识产权、 首款按照最新国际适航标准研制的

际机场首飞成功。 C919已获得来自全球的570架 订单。这架大飞机带动了国内飞机 制造产业链的发展,实现了中国航 空工业的重大历史突破。

干线民用飞机 C919 在上海浦东国

关于C919,你最想知道的十个 问题都在这里:

为什么说 C919 拥有 我国自主知识产权?

C919的全称是"COMAC919"。 COMAC是C919的主制造商中国商 飞公司的英文名称简写,"C"既是 "COMAC"的第一个字母,也是中国 的英文名称"CHINA"的第一个字 母,体现了大型客机是国家的意志、 人民的期望。第一个9寓意"天长 地久",19寓意C919大型客机最大 载客量190人。

对于大飞机这样复杂的产品来 说,整体的设计是极其重要的。没有 整体设计,即使把全世界最好的发动 机、机身、飞控、电传等等组合起来, 也得不到一架能飞的飞机。C919总 设计师吴光辉说,C919是我国自主设 计的干线飞机,就飞机整体设计而言 拥有完全自主知识产权。

机头、机身、机尾、机翼等外面 的"壳子"来自中国的成飞、洪都、沈 飞、西飞等企业,而其他许多关键部 分都来自外国企业。据悉,全球采 购是民机制造的一大特点,波音、空 客的供应商也来自于全球。但 C919的一个重大使命,就是带动国 内民机产业链的发展,相信会有越 来越多的零部件来自于中国企业。

C919 为何不装配国 产发动机?

目前,我国还不具备生产适合 民用大型客机发动机的能力,而国 际民用飞机制造商的发动机也是采 购自供应商。

目前,国际上民用航空发动机 制造商主要有英国的罗·罗、美国的 通用和普拉特·惠特尼、法国的斯奈 克玛,以及多国合作的IAE和CFMI。

当然,能用中国的发动机当然 最好,但先有大飞机,才能带动民航 发动机产业的发展。没有大飞机就 没有需求,就不会有平台,这是产业 龙头和产业链的关系。

C919安全性如何?

吴光辉说,C919大型客机按照更 加先进的技术标准设计,采用世界一 流供应商提供的最先进的动力、航 电、飞控等系统,完全按照国际适航 标准设计生产,安全性有充分保障。

最终,C919飞机是否安全不是 其制造商中国商飞公司自己说了 算,而是要通过中国民航局的适航 认证。也就是说,要符合中国民航 局关于飞机的各方面测试才能够执 行民航的飞行任务,而关于安全性 的测试是重中之重。

乘坐哪些航空公司的 航班会遇到 C919?

C919已获得了全球23家企业 的570架订单。目前,东航、国航、 南航、海航、川航、河北航空、幸福航 空、德国普仁航空、泰国都市航空等 多家航空公司,和平安国际融资租 赁、工银金融租赁、交银金融租赁等 多家金融租赁公司购买了 C919。 东航集团公司董事长刘绍勇说:"东 航已经成为C919的首家用户,东航 将努力运营好这架飞机,对国产大 型客机充满信心。

中机身、中央翼、缝翼

襟翼等由西飞(西安)制造

C919 能 否 受 到 航 空 公司的青睐?

对于航空公司而言,具有经济性、 环保性的飞机盈利能力强;对于旅客 而言,乘坐舒适才能赢得旅客的青睐。

C919大型客机大力实施减重、 减阻设计,以及采用先进的新一代 发动机LEAP-IC,使得巡航燃油消 耗率(SFC)大大降低,经济性竞争 优势明显;采用先进的新一代发动 机 LEAP-IC,外场噪声满足国际民 航组织(ICAO)第四阶段噪声要求 并具有裕度,氮氧化物排放比国际 民航组织(ICAO)CAEP6要求降低 50%,具有很高的环保性。

C919大型客机宽大的机身将提 供给旅客更多乘坐空间,同时采用高 效空气过滤系统提供高品质新鲜空 气,客舱照明采用人性化情景照明设 计,给乘客温馨体贴的舒适环境。

C919 有哪些新材料 可令飞机轻盈且寿命长?

相较于传统铝合金,铝锂合金 的比强度和比刚度更高,损伤容限 性能、抗疲劳、抗辐射的性能更 强。铝锂合金的使用可以大大提

高飞机的寿命。

翼身整留置、前、

主起舱门等由哈飞

(哈尔滨)制造

吴光辉介绍,C919通过大量的 研发和验证试验,建立了铝锂合金 的材料规范体系、设计许用值体系 和制作工艺规范体系。C9I9的机 身蒙皮、长桁、地板梁结构上应用第 三代铝锂合金,用量达到机体结构 重量的7.4%。

综合航电技术 减轻飞行员负担

提高导航性能 改善人机界面

电传操纵和

主动控制技术

提高飞机综合性能

结构设计技术

四面式风挡技术 减少阻力

同时,复合材料的应用取得突 破性进展。应用复合材料,实现了 机体结构的整体化、轻量化,复合材 料用量达到机体结构重量的11.5%, 国内首次在民用飞机的主承力结 构、高温区、增压区使用复合材料。

在中央翼缘条、发动机吊挂、球 面框缘条、襟缝翼滑轨、垂尾对接接 头等部位应用了钛合金。钛合金用 量达到机体结构重量的7.3%。

C919 在制造过程中 如何应用3D打印技术?

C919首次成功应用3D打印钛合 金零件。钛合金3D打印件成功应用 于C919舱门复杂件,力学性能明显高 于原有铸件,且有效缩短了零件交付 周期,快速响应数模优化更改;建立 了钛合金3D打印专用原材料及产品 规范,有效保证了产品性能要求。

C919 的"超临界机 翼"有多牛?

C919设计研制中有多项重大技 术突破,比如超临界机翼的设计。 上海飞机设计研究院C919型号副主 任设计师张淼介绍,超临界机翼能 够减小飞机阻力,提升飞机性能,帮 助降低油耗。我们第一次自主设计

超临界机翼,就达到了世界先进水 平,得到了国际同行的认可。

气动力设计技术

采用先进气动布局和

比现役同类飞机巡航 气动效率更好

较大比例的先进金属材料

在减轻飞机结构重量的同时,

又降低了舱内噪音

一代超临界机翼,

客舱综合设计技术

提高行李舱高度等

增宽中间座位

C919 首飞成功后干 点啥?

首飞成功后,C919将转入适航取 证阶段。适航取证是确保飞机满足 按公众要求制定的可接受的最低安 全标准(适航标准)的管理和技术实 现过程:飞机必须按照适航要求进行 设计;必须有合适的体系保证飞机的 设计满足适航要求;申请方必须用计 算、分析、检查、试验等方式向中国民 航局表明其大型客机符合适航要 求。只有经过适航审定和验证并取 得适航合格证的产品才能进入市场。

C919将如何带动产 业发展?

中国商飞公司董事长、党委书 记金壮龙介绍,C919大型客机带动 形成的我国民用航空产业链蕴含着 巨大的潜力。以上海为龙头,陕西、 四川、江西、辽宁、江苏等22个省 市、200多家企业、近20万人参与大 型客机项目研制和生产,形成了产 业链、价值链、创新链;推动建立16 家航电、飞控、电源、燃油和起落架 等机载系统合资企业,提升了中国 民用飞机产业配套能级。

这既显著改善了我国民用航空 工业发展的基础面貌,又为我国经 济转型升级锻造一条蕴藏巨大潜力

未来,伴随着大型客机项目的推 进和我国喷气客机进入批产,这条产业 链必将逐步发挥出巨大的经济潜力。

