



鹊桥二号中继星任务 星箭组合体垂直转运至发射区

计划于近日择机实施发射

新华社海南文昌3月17日电 国家航天局消息,3月17日,探月工程四期鹊桥二号中继星和长征八号遥三运载火箭在中国文昌航天发射场完成技术区相关工作,星箭组合体垂直转运

至发射区,计划于近日择机实施发射。鹊桥二号中继星、长征八号遥三运载火箭于2月运抵发射场后,陆续完成总装、测试等各项准备工作。17日上午,承载着长征八号遥三运载火

箭的活动发射平台,缓缓驶出发射场垂直测试厂房,将星箭组合体安全转运至发射区。后续,在完成火箭功能检查、联合测试工作和推进剂加注后,择机实施发射。

百名记者看项目

沙河系统治理工程全面铺开

一期为李苗路沙河大桥至漯河交界处

本报讯(记者朱江森)3月17日,在湛河区北渡街道油坊头村南,压路机、运土车正在紧张作业。

“抓紧时间,赶紧把挖掘机开过来。”现场施工负责人朱兵通过对讲机协调施工。

“我们3月5日进场施工,投入工程车10余台、工人30余名。”朱兵说,虽然时间紧、任务重,但是他有信心在4月底前完成土方回填、碾压作业。

沙河系统治理工程湛河区段约7.9公里,涉及10个建制村。“去年12月,我们就开始进行测量、附属物清单等前期工作。”湛河区农业农村和水利局副局长陈美群说。

沙河系统治理是市委、市政府确定实施的重点民生工程,主要涉及叶县、湛河区和高新区,分3期推进,一期工程为沙颍河(叶县段)防洪治理,治理范围为湛河区李苗路沙河大桥至漯河交界处,全长约50公里,主要建设内容包括两岸堤防加厚加固、防汛道路混凝土路面硬化、河道险工段岸坡防护、水闸维修等。一期工程完工后,还要进行沙河白龟山水库至平顶山港段综合开发项目(二期工程),将修建步道、橡胶坝、生态浴场等,全面提升生态环境,打造幸福河湖。三期工程为沙河白龟山水库至市界段生态修复及品质提升工程,将打造河口湿地、河漫滩湿地、洲岛型湿地等,同时实施品质提升,配套建设沙滩浴场、特色码头、民俗广场、文化驿站等。总体项目实施后,我市将在市区南部打造一条集水源保障、绿化提升、滨水景观、休闲旅游等



三月十七日,在湛河区北渡街道油坊头村沙河槽取土工地,挖掘机正向卡车上装土,用于回填堤顶路。本报记者 宋昱 摄

于一体的生态经济带。

在高新区遵化店镇西赵村南施工现场,几辆拉土车循环拉土回填堤顶路,压路机在另一工段来回碾压。

“高新区堤顶路一部分已建成,剩下的土路长约4公里。我们准备再增加一些机械和车辆,全力以赴抢抓工期。”高新区农业农村和社会事务局局长办主任栗柯说。

临近中午12时,叶县水利局工作人员赵滋航还在九龙街道韩村沙河系统治理工程现场忙碌。“今天上午,副县长王清政、县水利局局长王晓东

还到现场指挥调度,要求施工方克服困难,严格按照施工工艺,加快施工进度。”赵滋航说。

当天风大,施工负责人刘浩的裤腿上沾满了黄土。“我每天都在工地,上午7点到,晚上将近7点回家,处理各种突发问题,协调各工种交叉作业。”刘浩说,第二个工作面也在积极准备中,到时将有更多的机械、设备进场。“我们将严格按照工程节点,保质保量完成基础设施施工。”

2023年9月,我市被确定为国家第一批市地级水网先导区,沙河系统治理工

程不仅是我市的重要民生工程,而且是水网先导区建设的重要节点工程。

“为全面推进项目建设,市政府成立了沙河系统治理指挥部,市、县两级成立了工作专班,倒排工期、挂图作战,确保项目高质量如期完工。”市水利局规划计划和建设科科长白天民说。



扫码看视频

舞钢市围绕主导产业向「新」发力

着力蓄积高质量发展新优势

本报讯(记者杨德坤)3月17日,在舞钢经开区云龙纺织车间里,一名技术人员通过智慧中心物联网云平台实时在线监控车间内的生产状况。“以前,巡线、取纱、插管,纺纱车间每万锭需要60人左右;现在,从数据采集、传输到分析、干预,实现全套智能化后仅仅需要15人,成本能耗降了20%以上,生产效率却提高了3倍多。”银龙集团党委书记王佳男说。

舞钢市瞄准新质生产力跃升目标,围绕主导产业,向“新”发力,在升级改造传统产业的同时,在多行业多领域实施技术创新、模式创新或管理创新,奋力推动主导产业量质提升。

该市扎实开展产业链提升行动,除云龙纺织智能化改造外,目前已实施完成德正新材料智能化工厂、舞钢公司数字化改造、合创精工锻件制造等一系列延链项目,同时将模具产业园、金属新材料产业园列入规划。

今年一季度,该市坚持链上发力,着力蓄积高质量发展新优势,通过推进传统产业智能化、绿色化、数字化改造,加快实施废钢加工基地、舞阳矿业智慧矿山、舞钢公司超低排放技改等项目,与河钢集团深度对接,保障舞钢公司满负荷生产;围绕金属新材料、模具制造、压力容器等领域延链补链强链,建设模具产业园,培育金属新材料产业园,打造超500亿元高能级产业集群,建成投产纺织产业基地,加快中昌物流三期、公用型保税仓等项目建设,努力推动精纺规模迈上150万锭大关,同时争取印染指标,招引针织、无纺布、成衣制造等生产企业,构建起从精纺、织造到印染、家纺的完整产业链条。

该市抢抓新一轮科技革命和产业变革机遇,推进新兴产业补链强链、未来产业链成链,实现科技赋能、链式发展、集群集聚,依托德正高分子复合材料生产研发优势,向下游招引新材料、新能源、高端装备等新兴产业,超前布局生物制造、低空经济等未来产业,加快发展新质生产力,推动数字经济快速发展。

3月18日,位于舞钢经开区建设路一侧的河南质量工程职业学院舞钢校区将迎来“开学季”。近年来,该市积极搭建一流创新平台,坚持走好创新驱动高质量发展“华山一条道”,积极推动神州重工、泰田重工等企业与尧山实验室、平顶山学院等“联姻”,谋划建设中试基地;深化与东北大学等高校合作,争取填补“博士后工作站”“院士工作站”空白,与中国农科院、中原食品实验室合作,推动肉鸽产业更多创新成果转化,力争新增省级中试基地1个、市级以上创新平台5家。

此外,该市坚持引育并重、以用为本,以“平台+项目”为纽带,深入实施优秀人才“归巢”工程、“十万大学生集聚工程”和“万名学子进千企”活动,打好人才使用“组合拳”,努力吸引更多优秀人才,为形成新质生产力提供人才保障。

新时代 新征程 新伟业

第一次全国自然灾害综合风险普查
先进集体和先进个人名单公布

我市一家单位一名个人上榜

本报讯(记者常洪涛 张鸿雨)近日,国务院第一次全国自然灾害综合风险普查领导小组办公室、应急管理部对第一次全国自然灾害综合风险普查先进集体和先进个人进行表彰,郟县广阔天地乡人民政府获评先进集体,鲁山县赵村镇党委书记张学敏获评先进个人。

全国自然灾害综合风险普查是新中国成立以来首次开展的一项十分重要的提升自然灾害防治能力的基础性工作,也是一项重大的国情国力调查。自普查工作

开展以来,各地区、各部门加强组织领导,强化协调联动,全面完成了普查调查、数据质检和汇交、评估与区划等工作,摸清了全国自然灾害风险隐患底数,查明了重点地区抗灾能力,取得多项突破性成果,涌现出一大批勇于攻坚克难、事迹突出的先进集体和先进个人。481个单位获评“第一次全国自然灾害综合风险普查先进集体”,488名同志获评“第一次全国自然灾害综合风险普查先进个人”。



分拣鸡蛋

3月15日,工人在车间分拣鸡蛋。于鲁山县马楼乡,现存栏蛋鸡60万只,年出栏青年鸡100万只,生猪产业化国家级重点龙头企业,位

“特种聚酰胺的制备和应用关键技术” 启动会暨实施方案论证会召开

本报讯(记者王孟鹤)3月16日上午,国家重点研发计划项目——“特种聚酰胺的制备和应用关键技术”启动会暨实施方案论证会召开,中国平煤神马集团党委书记、董事长李毛,副市长许红兵出席会议。

李毛在讲话中指出,该项目对实现“大飞机”关键部件国产化、补齐领域“卡脖子”技术关键一环具有重大战略意义。中国平煤神马通过项目可实现尼龙产品版图扩展到“大飞机”零配件领域,将有力提升集团下属公司神马股份的核心竞争力。首次牵头承担国家重点研发

计划项目,集团将集中优势,全力以赴,开展好项目建设。希望各位专家充分发挥自身科研经验和专业知识,建言献策,结出硕果,不断提高集团科技实力和竞争优势,为中国式现代化建设赋能

实践、强国建设、民族复兴作出新的更大贡献。

许红兵在致辞中说,该重点研发计划项目的实施,将进一步增强平顶山市在全国尼龙产业领域的科技引领地位,

促进新质生产力不断壮大,推动平顶山市高质量发展再上新台阶。市政府将营造良好创新环境,建设一流创新平台,提供优质政务服务,全力支持项目实施及相关科研工作。

三分之一员工是残疾人,作为全国极少数高科技福利企业之一,河南平高电力设备有限公司多年来不懈探索,2023年实现营收1.8亿元——

一家福利企业的创新之道

3月15日,河南平高电力设备有限公司车间内机器轰鸣,工人正忙着生产。

河南平高电力设备有限公司的前身是平顶山高压福利机械厂。1994年,平高集团有限公司工会委员会出资成立平顶山高压福利机械厂,主要生产法兰、盖板类产品,解决困难职工家属和残疾员工就业难问题。

今天,这家昔日简陋的作坊,已成为国内规模较大的波纹管、箱体专业厂家之一,也是全国极少数高科技福利企业之一。

河南平高电力设备有限公司残疾员工占职工总人数的三分之一,2023年经营业绩实现历史性突破,全年营业收入17804.82万元,同比增长12%;集团外收入17271万元,同比增长73.37%;利润总额13013万元,同比增长164.95%。

该公司副总经理、工会主席朱治刚说,福利企业怎么从根本上摆脱困境,是他们探索多年的课题。他们从发展中得出的经验是:强化企业自强意识,增加产品的科技含量,不断提高管理水平。

聚焦技术创新,提供高质量发展动能

传统印象里,福利企业科技创新能力弱,技术装备水平低,产品附加值低。然而,在河南平高电力设备有限公司,近年来,科研人员和一线员工聚焦智能制造和数字工厂,积极对标同行业先进企业,逐步推进核心产品集成开发、产业化和市场化应用。

为破除科技创新体制机制障碍,该公司实行“揭榜挂帅”制、项目负责人制等一揽子制度,优化研发模式,建立科技创新容错机制,科技激励额度同比提升150%,多措并举激发科技创

新创造活力,对有突出贡献的人员实施重奖。

目前,该公司已经成为国内为数不多的实现725千伏到1100千伏全系列波纹管研发及工程应用的企业。去年,在外部市场开拓上,两种420千伏海外项目新产品研制成功并取得型式试验报告;在环保型产品研发上,完成了550千伏、800千伏四种混合气体波纹管新产品研制;在高等级产品突破上,完成了800千伏GIL波纹管方案设计及样机制造。

聚焦工艺改进,深挖高质量发展潜能

生产车间内,机器轰鸣,却少闻人声,几名员工正聚精会神地操作着机械成形机。操作工康民说:“现在一个人动手指头,筒体就撑好了,不用再来回安装模具了。”

去年,该公司投入60万元对波纹管生产线进行改造,引进了2台机械胀形机。设备应用后成型过程从以前的5人配合操作进行模具搬运安装及拆卸,减少至1人独立完成数字化操作,工人劳动强度大幅降低。单规格波纹管成型时间从平均60分钟压缩为平均10分钟,产量从一天生产6个到现在一天可以生产60个,同时不用再重复投模具,单规格模具费可节省80%以上。

该公司还投资40万元引进了智能切割机器人。相比原车床车削,减少了工装装车、车削找正、工件翻转、二次装车等工序,单规格波纹管车削时间从平均50分钟压缩为平均5分钟。“随着智能化数字化设备的增加,我们班组的效率、效益实现了双提升,员工的积极性空前高涨。”班长张俊伟说。

(下转第三版)