

把工作抓实 把基础打实 把步子迈实

主题教育激活发展澎湃动能

学思想 强党性 重实践 建新功

本报讯（记者魏广军 张永军）“园区规模大，产业配套，有集群效应，优势明显。”“开发区管委会全力打造企业创业的福地，欢迎科技含量、附加值高、带动力强的企业入驻。”这是12月8日市委副书记、尼龙新材料开发区党工委书记刘明毓和前来考察投资项目的浙江英德赛半导体材料股份有限公司生产副总经理潘佳伟交流的情景。

在此之前，福建省模具工业协会会长李玉柱一行4人“慕名”到开发区考察，打算购买尼龙产品，在泉象实业公司、神马威塑胶公司、耀顺新材公司仔细探访后感慨“没想到园区有这么好的产品”。

客商频繁交流互动，是尼龙新材料开发区发展活力的展现。

今年以来，开发区抓牢招商引资“一号工程”，坚持延链补链建链，持续开展以商招商、产业链招商、科技招商、要素招商，对接项目36个，签约项目16

个，总投资50.7亿元，新开工项目9个，总投资39.6亿元，一大批项目落地实施，推进产业链、价值链迈向中高端。

落地项目抓开工，开工项目抓进度。12月11日，在河南神马氢化学有限公司氢气项目现场，储运车间职工魏向远穿梭在罐区和管线间，一丝不苟地巡检，维护400多台设备，保障安全运行。氢化学项目总投资27亿元，是打通尼龙产业链上游、解决尼龙产业原料氢气和合成氨短缺的大型化工项目，目前进入全面试车阶段。

距离氢气项目不远的平顶山其正新材料有限公司年产20万吨膜级尼龙6切片项目，目前进入设备联动调试和试生产阶段，投产后每年可满足下游20万吨尼龙膜生产需求，并就地转化相邻的尼龙科技公司20万吨己内酰胺。

项目建设如火如荼，是尼龙新材料开发区开展主题教育、推进高质量发展的生动实践。

第二批主题教育开展后，该区将推动高质量发展作为主题教育的着力点，做到调查研究“求实”、解决问题“务实”，把主题教育成果转化为企业高质量发展的成效。

调查研究是谋事之基、成事之道。主题教育开展以来，该区做实调研“基本功”，深入开展“入企大调研问题大清查”活动，班子成员带队沉到一线，进工地、入车间，看生产、问需求，把脉问诊、解剖麻雀，摸清情况、找准问题、提实对策，已帮助解决问题316个。

“尼龙新材料开发区打造有温度的营商环境。在这里，我们不用考虑其他事情，专心致志谋发展就行。”平顶山奥

峰新材料科技有限公司负责人说。

企业希望进一步降低要素成本，开发区全力而为。今年，园区天然气价格由每立方米4.65元降至每立方米3.4元。开发区共有用户25家，2022年度销气3000万立方米，仅此一项企业节省支出近4000万元。

良好的环境增强了企业的活力。平顶山奥思达科技有限公司从事化学原料和化学制品制造，今年前10个月累计实现产值1.4亿元，同比增长50%；河南银吉铝钼科技有限公司今年前10个月累计实现产值11.6亿元，同比增长236%。平顶山奥峰新材料科技有限公司是国内最早生产聚氨酯泡沫填缝剂的厂家之一，2023年销售收入预计6亿元。

尼龙新材料开发区把工作抓实、把基础打实、把步子迈实，建新功、求实效，今年前10个月累计完成工业增加值288.5亿元，比去年同期增长10.61%，分别高于省、市增速6.4个百分点、7个百分点，澎湃着强劲的发展动能。

降低综合要素成本 提升企业竞争优势

本报讯（记者魏广军 张永军）12月12日，位于尼龙新材料开发区的平顶山尼龙城水务有限公司调度室，正在值班的李向阳坐在电脑显示屏前，观察水厂控制系统流量、压力、水位、浊度等监测数据，每两个小时记录一次，保障安全稳定供水。

“工业用水从沙河提取，经输水管网送至厂区配水井，在此添加混凝剂和消毒剂，进入反应池进行充分混合反应，流经沉淀池进行泥水分离，然后进入V型滤池，过滤后进入反洗水池，再次消毒后进入清水池，加压送入输水管网至用户。”李向阳介绍说。

2021年7月8日，尼龙城工业生产用水项目建成投运，陆续向尼龙科技公司、帘子布发展公司等企业供应工业生产用水。截至目前，园区56家企业享受到工业供水服务，日均供水量2万立方米。

近年来，随着园区的快速发

展，工业用水需求急速上升，尼龙建设公司积极实施补水方案，启动叶县南水北调水厂至尼龙城供水管网工程。该项目设计日供水量3万立方米，铺设管网1288公里，今年3月建成通水。

为确保安全稳定供水，该公司加强日常水量预测，合理调配供水，强化水厂设备巡视巡检，保障各项设备处于最佳运行状态，今年以来共添加絮凝剂30.83吨、次氯酸钠38.92吨，化验室共取水832次，部门抽检水质合格率100%。

“降低综合要素成本，企业才有竞争力，市委、市政府多措并举，降低园区用水、燃气、用电等要素成本，增强企业发展动能。”尼龙建设公司总经理李向阳说，园区使用工业生产用水，费用由原来的29元/立方米降至20元/立方米，大大降低了生产成本，自尼龙城水务公司运营以来，为园区企业供应工业生产用水节省要素成本1588万元。

神马工程塑料公司：

搭建研发平台 打造差异化产品

本报讯（记者魏广军 通讯员林思雨）12月12日，位于尼龙新材料开发区的神马工程塑料公司中控室大屏幕上，生产线各流程画面实时呈现，自动化、智能化的设备平稳运转，产品源源不断走下生产线，满载尼龙66切片的货车徐徐驶出厂区……

“工程塑料公司是国家高新技术企业，专业从事尼龙66树脂及特种尼龙产品的生产和研发，年产能25万吨，是目前国内最大的尼龙66树脂生产商。”该公司负责人介绍，“最大”不等于高枕无忧，近年来，国内新产能不断增加，市场形势倒逼公司坚定不移走科技创新道路，把科技创新这一“关键变量”转化为高质量发展的“最大增量”。

打造高端研发平台。该公司联合6家研究院，打造科研团队，构建“产学研”一体化创新平台，众多科研项目取得阶段性进展。2022年，组建成立的尼龙工程塑料全流程重点实验室，包含有机合成实验室、热性能检测实验室等14个实验室，负责研发差异化、功能化、高端化尼龙66产品及其他附

加值更高的特种尼龙产品，为公司产品研发注入了新活力。

研发有平台，努力有方向。该公司把高端化、差异化产品的开发作为稳定发展的基础，自主研发了工业丝专用料、气囊丝专用料、高速铁路专用料及透明尼龙、生物基尼龙610等产品，其中多项产品填补了国内空白，整体差异化产品销量占比50%以上。

今年初，该公司加紧本征阻燃尼龙66树脂的研发，组织技术骨干讨论制定方案，调整工艺参数，产品性能不断优化，阻燃效果达到预期目标。公司还成立品质提升小组，邀请客户对新产品进行试样，强化对标管理和技术改造。1—11月，该公司与客户进行数据平行对比测试33组，收到并采纳反馈意见30余条，完成质量档案及试验样品等全检测样品173组。科技创新赋能高质量发展。目前，该公司40余项专利获得授权，52项科研成果获集团科学技术进步奖，公司连年获评集团“科技工作先进单位”，王向丽、李亚情等获评集团“科技先进个人”，获得“青年科技奖”等。

近水楼台利发展

平煤神马尼龙纤维全流程重点实验室建在帘子布发展公司车间，开发新产品的时间由原来的半年多缩短为一周左右，最快3天出一个新产品。目前，帘子布发展公司生产的浸胶帘子布产品95%以上为高端定制。

图为实验室两名工作人员在进行配胶试验。

刘剑 摄



尼龙科技公司获评国家级绿色工厂

本报讯（记者魏广军 张永军）日前，国家工信部公示了“2023年度绿色制造名单”，尼龙科技公司入选，荣获国家级绿色工厂称号。“这是对公司能源使用效率、资源综合利用、产品能耗水平等的高度认可，也是对科技创新、智能制造等核心实力的肯定。”12月11日，尼龙科技公司生产技术部相关负责人说。

绿色工厂是按照“用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化”的原则分类创建的新型工厂模式。近年来，尼龙新材料开发区牢固树立绿色低碳发展理念，强化政策引领，持续优化产业布局，推进循环经济发展，推进绿色制造示范建设，引导企业实施绿色转型升级。

尼龙科技公司是先期入驻开发区的高科技企业。厂区干净整洁，办公楼前广场、园区道路两侧树木葱郁。公司将绿色发展理念融入公司发展战略，将节能、环保融入生产经营的每个环节，建立能源管理中心，采用自动化、信息化技术和集中管理模式，对企业能源系统的生产、输配和消耗环节实施动态监控，一切围绕可再生和降低对环境的影响来运行。

控制能源消耗，减少环境污染。公

司强化生态环保科技支撑，投资安装了废水、废气在线监测设备，并与环保部门联网，实时监测废水、废气中污染物排放情况，日常委托有资质的第三方维护，保证设备正常运行。

提高能源利用率，降低能源成本。该公司建成自备电厂，实现热电联产，产生的灰渣和炉渣用作建筑材料，达到100%回收利用。2021年建设分布式光伏电站建设项目，截至目前累计发电217.26万度，累计节约用电支出约100

万元，产生了较好的经济和环保效益。

巩固擦亮国家级绿色工厂品牌。该公司制定了绿色工厂建设长期发展规划，未来将持续巩固提升用地集约化、原料无害化、生产洁净化、废物资源化、能源低碳化水平，建立完整的绿色制造体系，全力提升能源利用效率和清洁生产水平，实现可持续发展。目前，该公司各类产品产能达260万吨/年，2022年实现销售收入82亿元。



提高装备水平 完善尼龙高端产品链条

神马股份“退城进园”暨产业升级改造项目明年4月具备单机试车条件

本报讯（记者魏广军 张永军）寒意挡不住施工的热情。12月12日，位于尼龙新材料开发区帘子布发展公司厂区内的神马股份“退城进园”暨产业升级改造项目正在紧张施工。纺丝车间内，头戴安全帽、身着工装的技术人员，忙碌着安装牵引机架、吹风机等纺丝设备，现场火花飞溅，安装、切割、搬运、打孔声不绝于耳。

纺丝车间设计为4层，每层都有施工人员作业，上一层设备与下一层设备连接贯通，上下交叉作业。“安装精度要求非常高，不能有一丝一毫差错。”一位正在安装牵引机架的技术人员介绍说。

该项目是中国尼龙城战略规划的重要组成部分，总投资26.8亿元，新建

尼龙66原丝10万吨/年、白坯布28万吨/年、浸胶帘子布2万吨/年。分两期建设，一期计划投资7.89亿元，建设规模为新建2万吨/年切片纺工业丝、4万吨/年连续聚合尼龙66切片，改造0.5万吨/年人造丝捻线，年产500浸胶线绳。

“神马股份公司开创了我国尼龙产业的先河——1981年12月生产出中国第一卷‘神马’牌尼龙66浸胶帘子布。随着时代进步，市场对高品质、差异化的工业丝、帘子布需求大幅度增长，老厂区现有的尼龙66原丝、帘子布捻线、织布、浸胶、地毯丝等技术，均于20世纪80年代引自日本，单线产量低、能耗高、低速低效、自动化水平低，不能满足行业生产发展需要，急需

升级装备。”帘子布公司规划发展中心副主任刘涛介绍。

新上项目搬迁淘汰落后设备，新上大容量聚合生产装置、固相缩聚系统、高速多头纺丝生产线、高速直捻机，配套自动落筒、自动打包、自动储存等智能化生产辅助装置，聚合采用“集中控制、集中值守”生产管理平台，达到世界一流技术装备水平。

这是一幅奋进的图景：施工单位科学安排工期，供货单位履约按期供货，监理单位严格监控施工质量，原丝、土建、电仪各专业组协同联动……为保证该项目按时投产，该中心科学编制施工计划，倒排工期，主动与设备厂家、设计院、施工单位等沟通协调，

畅通施工环节，严格监督工程安全、质量、进度等工作，坚持每日碰头会、每周例会制度，梳理总结工作，研究解决问题。

该项目涉及A、E、F三条生产线，3月26日，细旦丝A线系列生产线实现全线投产。目前，项目纺丝车间、SSP车间、成盐车间主体结构已完工，纺丝车间A线正在安装设备，SSP车间设备安装完成，项目配套的室外管廊架建设也在如火如荼地开展。

项目明年4月具备单机试车条件，全部建成投产后可使帘子布发展公司的尼龙66工业丝达到14万吨/年产能，尼龙66帘子布达到7万吨/年产能，进一步完善尼龙高端产品链条，提升公司竞争力。

中国尼龙城奋斗有我

不忘初心一路“向远”

——记氢化学公司储运车间职工魏向远

年末岁尾，河南神马氢化学有限公司员工在各自岗位上拼搏忙碌，储运车间职工魏向远就是其中一员。

2022年7月，魏向远所在的企业为了实现高质量发展进行深化改革，他从帘子布所属公司转岗到氢化学公司。面对新的工作，他没有退缩，查图纸、跑现场、看管线，认真记录遇到的问题，回来后向老师傅请教并认真做好记录，心无旁骛地琢磨工艺流程、管线走向，把操作规程翻了一遍又一遍。他有一有空就扎在装置区里与纵横交错的管线“浑然一体”。星光不问赶路人，时光不负有心人。他用最短的时间摸清了各路管线的“来龙去脉”，也掌握了设备的“脾气秉性”，成了大伙儿心目中的技术“大拿”。

氢化学公司是新建设项目，车间新入职大学生、青年职工较多，凭着多年的实践经验，他将自己总结提炼出的一套业务技能学习工作法，毫无保留地传授给青工，手把手指导实践操作，与大家在现场看管线对图纸，给大家讲工艺、讲原理、讲操作。经过他的悉心指导，一些青年职工、大学生从工艺“小白”转变为操作的“行家里手”。

魏向远常说的一句话是“经常去现场，时间长了，经验就丰富了，闭着眼睛心中就有张图”。对于工艺流程、关键节点、重要设备装置参数，他铭记于心，在公司建设过程中

提出了十多项有利于项目建设的合理化建议，解决了施工过程中遇到的难题，确保施工顺利推进。

他勤奋敬业、严谨细致。按照工作计划，12月5日储运车间储液罐要接入液氨。接入作业时一旦管线泄漏或设备运行异常就会造成安全环保事故。为了保障液氨输送万无一失，魏向远不顧白天劳累，钻进管线和储罐之间，连夜对相关管线、设备运行状态进行巡检确认，全部排查完毕已是凌晨4点半。天亮后，看到源源不断的液氨安全平稳地接入储罐，他悬着的心终于放了下来。

他时刻提醒自己是一名军人，又是一名党员，时事事必须给同事们打样”。他发扬军人能吃苦、能战斗的作风，每当有急活儿、累活儿时，总是第一个冲锋在前。7月下旬，正值高温天气，为了保障高压氨、微压氨管道系统气密性测试提前完工，他背着仪器，拿着工具，口袋里装着藿香正气水，穿梭于设备与管廊之间，工作裤流下的汗水打湿了他的鞋。在他的带领下，管道系统气密性测试提前4天完工。

“我苦点累点不算啥，只要能保障装置平稳运行，让公司尽快投入生产，尽快出效益，我们大伙儿也跟着受益。企业好，个人才会好。”魏向远笑着说，这就是一个平凡氢化学人的心声。

（本报记者 魏广军 通讯员 梁超）