编辑 王 建 李 晗 视觉编辑 李永伟 校对 祝东阳 平顶山日报

# 壮大新动能 奋进百强市

## ——“潮涌鹰城，感受发展脉动”重点项目巡礼

水岸新城美如画 本报记者 牛智广 摄

## 真实生物：创新引擎，攀向新高峰

**本报讯**（记者曹晓雨）4月5日，河南真实生物科技有限公司（以下简称真实生物）传来喜讯：河南省人民政府近日发布《关于2022年度河南省科学技术奖励的决定》，“阿兹夫定治疗新冠肺炎技术开发及应用”项目获得河南省技术发明奖一等奖。

阿兹夫定获此荣誉，实至名归。众所周知，阿兹夫定是首款获批的国产新冠口服药，更是真实生物的拳头产品，连续被纳入新型冠状病毒肺炎诊疗方案第九版、试行第十版，并已正式纳入国家医保药品目录。目前，阿兹夫定已成功治愈超千万新冠病毒感染患者，为全球战胜新冠疫情贡献了中国力量。

“本次获选，不仅是对阿兹夫定原研创新性与社会价值的高度认可，更是对真实生物创新能力的肯定，将进一步激发公司的创新动力。”真实生物有关负责人表示。

“致力于开发、制造和商业化治疗病毒性疾病、肿瘤及脑血管疾病的创新药物。”这是真实生物对自己的定位。

为了深挖包括阿兹夫定在内的高临床价值的医药创新，真实生物力邀科学家杜锦发回国任职，并以杜锦发博士为核心，很快集结了一支由党群博士、郭昌月博士、李磬博士等为主的核心管理团队和多位学术大咖组成的科学顾问团队。

产才融合，为企业发展蓄势赋能。有了高端人才的加持，公司相继在上海、深圳、平顶山三地分别建成3个研发平台。凭借药物开发上的丰富经验，这3处已发展成为具备经证实的临床操作及开发能力和药物注册经验的综合全面药物研发平台。

2021年10月，河南省现代医药产业研究院正式落地真实生物。研究院围绕创新药物设计与研发、创新药物产业化等方向开展研究，致力于河南省医药人才培养、交流合作、成果转化与市场推广，将产业研究院建设成为国内领先的集研发、产业化于一体的创新联合体。

十余年的厚积薄发，让真实生物研发能力不断提升。在抗病毒领域，除了核心商业化产品阿兹夫定，新一代口服长效HIV候选药物CL-197的组合用药，有望成为全球首款全口服长效艾滋病治疗药；在抗肿瘤领域，公司自主研发肺癌治疗药物——哆希替尼，同时开发的还有淋巴瘤、急性白血病、血液瘤以及多种实体瘤治疗的潜在项目；在心脑血管病领域，公司自主研发的脑梗治疗药MTB-1806，有望成为心脑血管病领域同类最佳的治疗药物。

未来，公司将继续以创新研发为发展驱动力，拓展研发平台及产品管线。据介绍，该公司还将继续加快临床前或IND阶段重点候选药物的研发进展，持续探索阿兹夫定在多个重大疾病领域的单药、联合用药治疗价值。此外，抗癌创新药哆希替尼的I/II期临床试验已获批在国内开展，并开始患者志愿者招募，计划尽快推进与完成。

## 智慧能源：拓展链条，带动新发展

**本报讯**（记者常洪涛）4月6日，从平高集团传来消息，去年平高集团智慧能源服务产业新签合同72亿元、营业收入54亿元，分别同比增长152%、65%，已成为平高集团新的发展“增长极”。

据介绍，智慧能源服务产业主要基于新时代能源发展趋势，依托平台、技术、市场、人力资源等核心能力，聚焦智慧能源、数字业务，重点发展综合能源服务、电力储能及充换电、电锅炉及热储能、新能源服务等业务，加强核心产品研制和技术开发，加快培育拓展智慧能源服务产业链条，以整体解决方案带动业务发展，做大智慧能源服务产业。

平高集团智慧能源科技创新基地位于市城乡一体化示范区，占地220亩，总投资约18.5亿元，是集宣传展示、场景模拟及试验仿真为一体的综合性智慧化基地，主要包括河南省电气装备中试基地、信息科技分公司、平高新松等公司以及未来新产业孵化基地。

河南省电气装备中试基地经省科学技术厅批复，是我省唯一的电气行业中试基地。近年来，中试基地已完成55项成果的批量化、产业化，36项技术、产品通过国家级鉴定，24项技术水平国际领先，7项产品入选国家能源领域首台（套）重大技术装备名录，有力支撑多项国家重大电力工程。中试基地以“突破电气装备核心制造技术、协同打造创新型产业集群”为战略目标，建立制度健全、功能齐全、开放共享和人才队伍完善的具有国际影响力的电气装备中试服务基地，提升产业基础能力和产业链现代化水平，助力先进科技成果的快速熟化及产业化应用，支撑省、市高端电气装备产业集群发展。

平高新松电力智能装备（河南）有限公司是由平高电气、沈阳新松机器人全资子公司中科新松及西安今盛于2022年合资成立的国有控股有限公司。公司依托中国电气装备集团雄厚的电气装备研发实力及沈阳新松机器人公司全球领先的机器人研发力量，主要面向电力传统市场及新能源领域，提供系列化电力智能机器人及空地一体化智能巡检系统。以智能装备研发为依托开展电气设备状态智能评估、电气设备运维检修技术服务，提供“产品+系统+服务”一站式电力能源设备运维解决方案，打造国内一流的电力智能运检装备系统解决方案提供商。

平高集团信息科技分公司致力于打造数字技术创新中心，赋能制造业数字化转型，专注于“以数字化技术及解决方案为产业服务”的高科技平台，支撑打造高效、智能的企业数字化生产运营体系和技术咨询平台。对内围绕经营管理软件开发，在智能制造和经营管理等方面进行深入研究和前瞻性布局，为智能巡检机器人、数字孪生、智能制造、远程故障诊断等研发工作提供数字化支撑；对外致力于通信与信息系统的研发、集成、销售、安装及维护业务和智能制造等，为政府、电网、工业用户等客户提供优质的系统解决方案、产品及服务。

目前，平高集团智慧能源科技创新基地与上下游200余家企业建立合作伙伴关系，先后建成雄安新区市民服务中心综合能源项目等多个示范项目，工程业绩稳居行业前列。

面向未来，平高集团智慧能源科技创新基地将致力成为智慧能源原始创新策源地、新兴产业培育孵化园、现代产业链共享实验基地，助力平高集团建成世界一流的智慧电气装备集团。



△在实迪安公司，工人在吊装设备。本报记者 程颖 提供



◁工人在帘子布发展公司进行护产项目主体施工。本报记者 程颖 提供



◁河南神马氯化学公司的工人在进行框架结构施工。 本报记者 程颖 提供



◁在聚碳材料公司现代化的中央控制室，职工在进行技改。本报记者 杨沛洁 摄

## 聚碳材料公司：突破瓶颈，开创新局面

**本报讯**（记者杨沛洁）4月4日下班后，河南平煤神马聚碳材料有限公司（以下简称聚碳材料公司）调度室主任安占强将当天调试指标参数发到微信群里，并交代了相关注意事项。“设备正处于磨合期，每天传递信息交流意见，利于我们这样的新企业高质量发展。”他说。

叶县属农业大县，有着丰富的岩盐资源，被称为中国岩盐之都。近年来，该县在牢牢扛稳全市粮食重任，使得全县粮食产量稳占全市三分之一份额的同时，紧紧抓住我市退城进园的机遇，借助丰富的岩盐资源，大力发展化工产业，形成了平顶山尼龙新材料开发区和叶县先进制造业开发区两个省级开发区，尼龙化工、盐化工产业已经成为叶县的支柱产业。为实现高质量发展，叶县强力实施延链补链强链，招引更多的项目入驻。

位于叶县先进制造业开发区内的聚碳材料公司，是一家生产双酚A和聚碳材料（PC）的企业，是叶县盐化产业链条中的重要支撑项目。项目消耗上游氯碱化工企业产出的氯气和烧碱，生产双酚A和PC。盐化产业链条延伸到两处产品后，一度使得300元每吨的原盐生产出价值3万元的产品。其中PC又是重要的原材料，通过不同的改性，可以广泛应用于箱包、眼镜片、农业大棚甚至航天航空领域，能吸附一大批下游加工项目入驻，形成产业集群。

该公司总投资110亿元，其中一期项目为13万吨双酚A和10万吨PC，去年二季度全部投产。由于其设备采用美国技术，落户我国后难免有“不服水土”的地方，按照化工企业惯例，需要两年左右时间才能“发育”成熟，同时受国际国内经济形势影响，产品价格波动大，市场经营形势不容乐观。

面对严峻形势，该公司制定出了克服困难，努力“拼经济 抓发展”，实现“开门红”“全年红”的工作思路。他们开展多形式的形势教育，让大家认清形势，了解市场经营状况，统一思想，形成了劲往一处使的氛围。

生产成本直接决定着企业的命运。广大党员干部牢先垂范，带领大家共同攻关，不断打破制约生产的瓶颈，确保产量提升、质量提高、成本降低。由于一期生产线仍处于磨合期，会出现管道淤堵等现象，直接影响生产指标。该公司进行攻关，有效降低了氯相换热气堵塞的频率；双酚A500号头套伴热设备技改后，使得溶剂的月消耗从300吨降至100吨。

公司自去年实现一次性试车成功后，生产线持续保持平稳运行的势头。今年以来，双酚A生产线一直满产满销，日生产量保持在300吨以上。

项目是企业实现可持续发展的重要支撑。目前，该公司已经开始了二期项目建设的谋划；双酚A二期项目手续已经完备，正在筹备开工；为扩容服务的3台300吨锅炉项目正在加快推进，新增20万吨的氯碱生产线提上日程……

△平高集团智慧能源科技创新基地的技术人员在对配电网设备进行仿真试验。

本报记者 牛智广 摄

## 氢化学公司：对标先进，实现新提升

**本报讯**（记者程颖）“我们现在所处的位置是水煤浆气化装置建设现场，该装置是氢碱项目的核心装置。气化煤进入水煤浆气化炉反应制得粗煤气，粗煤气净化后一部分送到合成氨装置制得产品液氨，另一部分净化气送到提氢装置制得纯氢气产品。”4月5日，在位于平顶山尼龙新材料开发区的河南神马氢化学有限责任公司（以下简称氢化学公司）氢氨项目现场，该公司总经理王大勇说。

我市优质主焦煤品质亚洲第一、世界第二。其中，煤焦化生产出的副产品焦炉煤气，经过净化产生的氢气，正是尼龙66盐上游产品己二酸的生产原料。“中国平煤神马之前没有生产合成氨的企业，全部依靠外部采购。氢气依靠部分焦化企业焦炉气净化提氢得来，已远不能满足产业发展的需求，且采购成本过高影响了终端产品的市场竞争力。”王大勇表示，随着尼龙新材料产业规模的迅速扩张，对上游基础原料的需求也大幅增长。据测算，2025年我市尼龙产业链合成氨消耗预计将达到每年70万吨，氢气消耗每小时17万立方米以上。

市委、市政府为发展“中国尼龙城”长远考虑，必须确保产业链供应链本质性安全稳定，从根本上解决原料供应短缺和长距离采购运输的安全问题。中国平煤神马响应打好产业链现代化攻坚战的要求，积极推动原料生产本地化。由集团下属的氢化学公司采用先进的水煤浆大型煤气化技术，在中国尼龙城的核心区域——尼龙新材料开发区，高标准建设尼龙化工产业配套氢氨项目。该项目属于战略新兴材料产业延链补链项目。

氢化学公司对标世界领先的外国工业气体供应商，建设工业气体供应中心、液氨储运中心、废水处理中心、蒸汽耦合中心，与园区各企业蒸汽、热能等公辅工程最大限度耦合，努力打造提供氧气、氮气、工厂风等工业气体的园区“气体岛”。氢氨项目建成后，尼龙新材料开发区将成为全国为数不多的工业气体“零外购”园区，将进一步提升园区的产业集聚效应和招商引资竞争力。

“我们同步实施的二期工程年产15万吨高品质己二胺项目，产品主要销售给同一园区的神马工程塑料公司做尼龙66切片使用。建成投产后，将进一步巩固提升中国平煤神马己二胺、工程塑料产能亚洲第一的行业地位。”王大勇说。

## 帘子布发展公司：一体运营，迈上新台阶

**本报讯**（记者程颖）4月5日，位于平顶山尼龙新材料开发区的平顶山神马帘子布发展有限公司（简称帘子布发展公司）原丝二厂细旦丝A系列生产线上，飞速运转的织机发出隆隆轰鸣声。“我们于3月一次开车成功，5个新产品型号成功投产，公司发展上了一个新台阶。”该公司副总经理宁少杰高兴地说。

帘子布发展公司是中国尼龙城首个入驻项目，也是帘子布产业升级扩产项目。帘子布发展公司生产工序由原丝工序、捻线工序、布机工序、浸胶工序这四道工序组成。主导产品尼龙66工业丝和浸胶帘子布广泛应用于高档轿车轮胎、特种车辆轮胎、飞机轮胎、舰船缆绳、高速缝纫线，以及军工、高端民用等领域。

目前，新老工厂一体化运营，尼龙66工业丝产能13万吨，尼龙66帘子布产能8万吨。米其林、普利司通、固特异、马牌、倍耐力等全球前二十大轮胎巨头均为公司战略合作伙伴，高端差异化产品比例超过90%，出口产品达60%，全球市场占有率40%，稳居世界第一。

为优化我市产业结构和布局，统筹考虑企业转型发展、技术装备升级需要，中国平煤神马实施了帘子布发展公司二期扩产项目。该项目计划建设1万吨/年尼龙66工业丝，2万吨/年浸胶帘子布，分阶段实施。记者在帘子布发展公司院内看到，首期工程主体已封顶，将逐步安装设备。

“未来3年至5年内，随着项目的实施，两家工厂的帘子布尼龙66工业丝、尼龙66帘子布产能将持续扩大。”宁少杰表示，项目的实施将进一步完善该公司尼龙浸胶帘子布产业，对提升产品竞争力和市场占有率具有十分重要的意义。该公司产能规模的扩大，也将为园区企业发展纺丝、织造等产业提供更加充足的原料保障。

△在真实生物药品生产车间，工人在有条不紊地操作自动化设备。本报记者 曹晓雨 提供

## 艾迪安公司：打破垄断，取得新成就

**本报讯**（记者程颖）“我公司己二腈项目一期规模为5万吨，随着中国平煤神马己二胺项目的改扩建，己二腈需求量将扩大到每年30万吨。巨大的需求量为公司发展奠定了良好的基础，己二腈项目达产后预计每年营收60亿元。”4月5日，在位于平顶山尼龙新材料开发区的己二腈项目现场，河南神马艾迪安化工有限公司总经理龙晓钦对公司未来的发展充满信心。

尼龙产业链的核心产品尼龙66由己二酸和己二胺生成。其中，己二酸市场供应充足，己二胺主要由己二腈加氢后制得，加氢过程没有技术门槛，所以尼龙66的供应瓶点在于己二腈。

己二腈作为重要的有机化工中间体，被誉为尼龙产业的“芯片”。由于技术壁垒及投资门槛较高，制备己二腈是尼龙产业链上难度最大的环节。2019年以前国内没有一家企业能够生产己二腈，己二腈制备技术被国外深度垄断，国内尼龙相关生产厂商所需的原材料全部依赖进口，严重限制和影响了尼龙产业的发展和产品竞争力。

随着新型功能材料和中国尼龙城建设上升为国家发展战略，中国平煤神马与国内多家院校和科研单位加强合作，致力于己二腈生产技术的突破，终于打破国外垄断，掌握了目前技术最先进、经济效益最好的丁二烯直接氢氰化制己二腈技术，取得了己二腈商业化生产自主知识产权，并在2020年开启产业化之路。

2020年，注册资本3亿元的河南神马艾迪安化工有限公司正式注册成立，建设年产20万吨（一期5万吨）己二腈项目。实现己二腈自主生产这一关键环节，不仅填补了中国平煤神马化工、化纤两大行业板块中己二腈生产短板，也削弱了国内市场对己二腈的进口依赖，保证尼龙产业链的整体安全。

截至目前，河南神马艾迪安化工有限公司已完成安评、环评、土地证、工程规划许可证等手续办理，设备招标全部完成，土建工程接近尾声，己二腈和氢氰酸装置正在进行设备安装。

“整个项目预计在今年10月机械竣工，年底有望投料试车。”龙晓钦说。己二腈实现产业化生产，有望进一步降低尼龙66的生产成本，带动下游需求增长。