

守牢安全阵地 保障和谐稳定

平煤神马集团研究部署安全生产和信访稳定等工作

本报讯（记者赵志国）5月23日上午，平煤神马集团党委常委会（扩大）会议召开，专题研究安全生产、信访稳定等工作，强调要在营造平稳健康的经济环境、国泰民安的社会环境、风清气正的政治环境中担当尽责，以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。

会议听取了集团房屋建筑安全隐患排查整治专项工作进展情况的汇报；传达学习了省政府国资委关于认真学习宣传贯彻《信访工作条例》的通知，听取了集团信访稳定工作情况的汇报。会议就安全生产、信访稳定、房屋建筑安全隐患排查整治等工作进行专题研究，针对相关问题逐一分析，明确解决方案。

集团党委书记、董事长李毛指出，要深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产重要指示精神，树牢“两个至上”理念，坚定安全发展决心，始终如一把安全生产工作摆在重要议事日程，作为“能力作风建设年”活动的重要标尺；要按照省政府国资委通知要求，扎实做好企业安全生产大检查工作，立查立改、持续整改，通过大督查切实解决一批安全隐患和问题，全面提升安全管控能力和水平，守牢安全阵地，为集团在新时期实现更高质量发展、加快建设世界一流企业，提供强有力的安全保障；要树牢“隐患就是事故”理念，在现阶段房屋建筑安全隐患排查的基础上，持续扩大排查范围，对涉及的房

屋建筑开展拉网式、地毯式、起底式大排查，确保全覆盖、不留死角；坚持边排查边论证，根据论证结果，及时果断采取措施，强化对居民的警醒警示，坚决消除风险隐患，确保职工群众生命财产安全。

“要认真贯彻落实中央、国务院和省、省委、省政府安全生产工作决策部署，推动国务院安委会全面加强安全生产‘十五条硬措施’落地见效，进一步强化安全红线意识和底线思维，突出重点领域和关键环节，压实压紧企业安全生产主体责任；高度重视集团房屋建筑安全隐患排查整治专项工作，对照中央、省委部署要求，结合集团实际，科学制定方案，确保整改措施精准

到位；坚持人民至上，全面梳理信访工作中发现的问题，拿出切实可行的工作举措，依法依规解决职工群众合理诉求，全力保障企业和谐稳定大局。”集团党委副书记、总经理杜波在会上这样要求。

“要牢固树立以人民为中心的发展思想，准确把握新形势下矛盾的变化趋势和信访工作的燃点、难点、重点，坚持预判超前、化解在前，主动作为、抓早抓小，努力把各类矛盾隐患化解在基层、消除在萌芽状态，在营造健康经济环境、国泰民安的社会环境、风清气正的政治环境中担当尽责，以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。”李毛说。

加大统筹协调力度 及时解决有关问题 集团稳扎稳打推进项目建设

本报讯（记者赵志国）连日来，平煤神马集团重点施工单位严格落实“疫情要防住、经济要稳住、发展要安全”的要求，采取行之有效举措，力保建设工期和施工安全。

5月初，聚碳材料公司24万吨/年双酚A项目已经完成环评等工作。虽然疫情形势复杂，但大家没有让工作“停摆”。他们居家办公，与有关部门沟通，完善工艺包、设计图，持续做好项目开工前的准备工作。

与聚碳材料公司同处于中国尼龙城的河南神马艾迪安化工公司5万吨/年己二腈项目现场，职工吃住进厂，进行土建工程的收尾工作。目前，项目除了丁二烯储罐设备已经进厂外，剩余设备均在等待

进厂。

虽然面临种种困难，但该公司积极谋划，完成后续工作。为了确保项目建设的整体进度，各项目根据自身情况纷纷出台应急预案，最大限度减少疫情对项目建设的影響。

5月6日以来，河南神马氢化学公司氢氨项目的625名职工就开始住在工地。该公司采取措施保证混凝土、钢筋等建筑材料及时到位，定期举行线上项目协调会，加大统筹协调力度，及时解决项目建设过程中的问题。

河南硅烷科技发展有限公司2000吨/年半导电材料项目建设平稳有序，目前已经进入设备安装阶段。

在确保安全的前提下，该集团各大项目都在稳扎稳打推进建设工作。

田庄选煤厂攻坚 生态环境治理

厂区面貌焕然一新

本报讯（记者赵志国）5月24日，田庄选煤厂厂区内“看不见烟雾、闻不到异味、听不见噪声”。这是该厂开展生态环境治理攻坚战取得的良好效果。

今年以来，田庄选煤厂坚持生态优先、绿色发展，将绿色化纳入工作主线。

该厂创新实施“三个一”（树牢一个理念，即树牢“环保不好，企业不保”理念；聚焦一个创建，即创建省级“环保绩效分级A级企业”；锚定一个目标，即力争把田庄选煤厂打造成集团迈向世界一流企业的一张绿色名片）环保工作机制，推动减污降碳和节能减排协同增效。

粉尘治理是该厂“看不见烟雾”环保治理工作的重点项目，也是进一步改善职工作业环境的民生工程。

去年，该厂在对煤泥储存场地进行全封闭处理的基础上进一步完善了铁路系统降尘、翻车系统抑尘、转载系统收尘装置，实现了生产系统“五到位一密闭”，经过专业检测能有效抑尘70%以上。

今年，该厂瞄准更高目标，通过引进微米级干雾抑尘装置，对翻车机房下双链给煤机至主厂房的原煤系统进行抑尘；将翻车机房进出口外延，在翻车机房周围加装简易钢架结构封闭等措施，从源头上抑制扬尘，在进一步改善职工工作环境的同时，起到了减少煤炭损失的效果。

在“闻不到异味”方面，该厂不断加大资金投入，先后上马多项水循环利用系统，实现生产废水循环利用“零排放”，综合废水处理系统尾气达到国家二级标准。

在“听不见噪声”方面，该厂在全厂范围内开展安全生产标准化大会战，对全厂设备设施、线路管网实施色彩标识、编码管理，使厂区面貌焕然一新，并通过设备升级降噪、工艺升级消噪、环境升级防噪，设置11个集中控制室，不断改善职工的工作和生活环境。

环保节能公司 保障煤矿安全用水

本报讯（记者赵志国）5月24日，记者从平煤神马集团环保节能公司了解到，近期该公司果断采取措施应对生产经营突发情况，多渠道多措施确保多家煤矿安全用水。

连日来，该公司相关负责人对各水质净化厂开展摸排统计，了解运维所用药剂库存和需求情况。党员干部全程密切关注疫情发展情况和物资供应变化情况，当确认原供货企业因运输受限无法供货时果断启动应急预案，向合格替代供应商采购物资，并全力协调物资运输配送。

该公司为六矿水质净化厂、十矿水质净化厂、梁北二井水质净化厂、工程塑料水质净化厂、十二矿抑尘剂喷洒站等多家单位采购50吨生产物资，已提前完成梁北二井水质净化厂34吨PAC药剂、六矿水质净化厂10吨PAC药剂、梁北二井水质净化厂5吨PAM药剂和十二矿抑尘剂喷洒站1吨抑尘剂的配送工作，保证了多家煤矿的用水安全。



搬运机器人上岗“实习”

5月18日，平煤隆基公司自动搬运机器人（AGV）进入调试阶段，替代人工在工序间运输及上下料工作。

AGV机器人身材小却有“大智慧”。小到车间内的物料周转，大到

总装车间的整车底盘和电池包的装配，都可由AGV机器人来进行。AGV机器人穿梭在工厂各个车间，通过SLAM激光精准导航，自动将货物运输至指定地点，可以24小时不间

断作业。该公司持续推进智能化工厂建设，不断增加企业科技含量，进一步提高工效水平，增强市场竞争力。

本报记者 赵志国 摄

勇挑重担 连续奋战

八矿选煤厂生产经营持续稳定

本报讯（记者赵志国）5月24日，从八矿选煤厂传来消息，5月6日至21日，该厂入洗原煤27.5万吨，外销精煤12.4万吨，中煤2.6万吨，生产经营保持以往水平。

该厂全力保障精煤生产，厂调度室精准调度，科学组织生产，牢牢抓住原煤组织关键环节，积极与上级单位沟通，有力有序保障原煤、车皮调运；营销站克服人员少、战线长等压力，临时调整班组，优化作业机制，集中力量保装车效率，班子成员顶岗作业，职工发扬连续作战优良作风，在保证安全的前提下，加快卸车速度，确保装车效率不减。

为保障生产有序，物管中心克服多重困难，积极协调、提早沟通、提前报备，全力保障生产物资供应。

集团首席技术专家、生产技术科负责人李延奇定期组织召开质量分析会，集思广益，分析研究各矿原煤特性，从配比、操作、数据化验、生产环节等方面入手，多措并举稳定精煤质量，按照集团精煤质量考核标准，静态管理期间厂销售

精煤保持100%合格率。

两个洗选车间紧盯中煤、矸石等副产品生产指标，岗位工人通过“摸”“看”，观察中煤、矸石带煤情况，根据快速浮沉试验结果，及时调整操作参数，最大限度降低中煤及矸石带煤损失，在保证质量的前提下，对标灰分与产率的浮动关联，焦精煤、肥精煤产率均超计划完成。

机电科干部职工郝杰、靳黎明每天坚持观察压风机运行情况，分析电耗上浮的“关键点”，及时制定对应措施，指导检修作业，提高压风机运行效率，同时主动下沉一线与机修、电修共同解决机电故障，全力保障机电设备稳定运行。选煤车间同时开启三套重介系统，开足马力组织生产，摊薄吨煤电耗，全力降本增效。

连日来，八矿选煤厂353名党员干部职工勇挑重担，以“特别能吃苦、特别能战斗、特别能奉献”的精神，连续奋战在稳产、增产、提效第一线，多洗煤、洗好煤，为深入践行“大精煤”战略作贡献。

机械装备集团防疫生产两不误

本报讯（记者赵志国）我们26名在岗干部职工干劲十足，晚上经常加班到10点多，赶工期、保进度，按期完成了15套井下局部制冷降温装备配套电气设备及控制系统的装配调试任务。”5月23日，机械装备集团河南电气公司董事长闫小关说。

5月份以来，机械装备集团克服点多、线长、面广、管理难度大等困难，做到生产经营和疫情防控两手抓、两不误。该集团669名干部职工坚守岗位，吃住在单位，赶工期、保进度，全力为煤矿服务。

河南矿机公司细化生产流程，合理安排交叉施工，按期完成了各矿液压支架制造和维修任务。天工公司远程供液设备厂在岗职工急用户所急，每天都工作10多个小时，尽量把损失的工期抢回来，11天共生

产加工2000多米矿井局部降温配套保温管路。矿益公司克服人员少、交通管制等不利影响，11天完成订单700余万元，满足了集团内部市场供应和外部市场的订单需求。泰克公司4名职工克服困难，为集团各单位送去润滑油1000余桶，确保集团润滑油品按计划配送。

为改善吃住在单位职工住宿条件，该集团还配合平煤神马集团物业事业部，筹措了一批双层床和床垫。

“我们克服困难，连夜联系生产双层床和床垫的厂家，在最短时间内筹措到3500多张双层床和11000多张床垫，并腾出生产场地，组织在岗职工不分昼夜卸车，为各基层单位提供设备厂在岗职工住得舒适、睡得安心，为集团项目建设贡献了力量。”该集团物业管理部部长纪永召说。

强化隐患整治 突出应急管理

尼龙化工公司持续提升安全保障能力

本报讯（记者赵志国）5月20日，尼龙化工公司下发消防督查通报，对检查中发现的存在消防栓编号缺失等安全隐患5家责任单位的10名责任人进行处罚，并限期整改。

今年以来，该公司持续强化安全集中整治活动，采取“生产单位自查自改、管理部门盯落实、公司督查考核”的方式，压实安全主体责任，提升安全保障能力，确保各生产装置安全稳定运行。对于查出的安全隐患，该公司严格按照隐患、责任和整改三个清单建档管理，逐条整改落实。截至目前，该公司开展防雷系统专项检查、6S管理检查、安全综合检查12次，整改安全

隐患400余个。

同时，该公司加大应急装备投入力度，更新4套重型防护服、两套气密性避火服，为各生产单位配备了便携式可燃有毒气体检测仪，为气防站配置他救式空气呼吸器、风速仪、空气呼吸器充气泵等设备设施13台，修订完善火灾爆炸、中毒窒息等应急预案，并组织开展己二胺加氢反应器顶部封头突然起火应急演练、硫酸灼烫事故应急演练等各类应急演练12次，提高了干部职工应急处置能力。

化工五厂是甲级防爆区，有化学品罐区、成品罐区等7个重大危险源，是安全管理重点。今年以来，该厂

在强化生产装置管理的同时举行了硫酸中毒窒息应急处置演练，有效提高了职工应对突发状况的能力。

此外，该厂还把提升职工安全技能作为确保安全生产的关键，积极创新安全培训方式，在做好线下培训的同时采取“互联网+安全培训”模式，开通“尼龙化工公司安全管理”微信公众号，组织职工通过微信公众号学习安全法律法规、应急知识、事故案例等，并且每季度举行一次线上考试，根据考试情况给予成绩优异者相应奖励。在该公司一季度安全线上考试中，有2000余名职工参加，1000余名职工获得奖励。

十矿推进实施井下降温新工程

就是该矿今年的安全效益工程和民心民生工程。

在全矿上下的共同努力下，工程建设按照预定施工进度有序推进。为保证工程“不掉链子”，该矿在做好疫情防控的同时，对项目进展、工程质量、设备安装等工作实行专班管理办法，按照挂图作战、倒排工期工作要求，每天在晨会上通报工作进展及存在的问题，及时找出解决办法，保证该工程按照时间节点高质量完成预定计划任务目标。

多年来，随着井深不断延伸，瓦斯、地热等诸多自然灾害成为制约矿井高质量发展“拦路虎”。为有效保障矿井安全生产，保障职工身体健康，十矿持续加大精准解决实际问题的工作力度，在夯实安全生产基础上，努力为职工提供良好的工作环境。己三排研巷局部制冷降温工程，

就是该矿今年的安全效益工程和民心民生工程。

在全矿上下的共同努力下，工程建设按照预定施工进度有序推进。为保证工程“不掉链子”，该矿在做好疫情防控的同时，对项目进展、工程质量、设备安装等工作实行专班管理办法，按照挂图作战、倒排工期工作要求，每天在晨会上通报工作进展及存在的问题，及时找出解决办法，保证该工程按照时间节点高质量完成预定计划任务目标。

多年来，随着井深不断延伸，瓦斯、地热等诸多自然灾害成为制约矿井高质量发展“拦路虎”。为有效保障矿井安全生产，保障职工身体健康，十矿持续加大精准解决实际问题的工作力度，在夯实安全生产基础上，努力为职工提供良好的工作环境。己三排研巷局部制冷降温工程，

就是该矿今年的安全效益工程和民心民生工程。在全矿上下的共同努力下，工程建设按照预定施工进度有序推进。为保证工程“不掉链子”，该矿在做好疫情防控的同时，对项目进展、工程质量、设备安装等工作实行专班管理办法，按照挂图作战、倒排工期工作要求，每天在晨会上通报工作进展及存在的问题，及时找出解决办法，保证该工程按照时间节点高质量完成预定计划任务目标。

多年来，随着井深不断延伸，瓦斯、地热等诸多自然灾害成为制约矿井高质量发展“拦路虎”。为有效保障矿井安全生产，保障职工身体健康，十矿持续加大精准解决实际问题的工作力度，在夯实安全生产基础上，努力为职工提供良好的工作环境。己三排研巷局部制冷降温工程，

招标采购中心细化措施保供应

本报讯（记者赵志国）近日，平煤神马集团招标采购中心启动保供应应急预案，主动靠前、强化服务，不断细化保供措施，全面落实保供任务，有力保障各单位生产经营正常。

5月份以来，该中心加强与供应商沟通交流，建立紧急会商、应急保供机制，帮助解决物流运输、生产调度等问题，保证生产不乱、供应不断。同时，该中心建立了应急保供供应商机制，对核心主材、大宗材料、关键物资进行摸排分析，在现有供应商的基础上，根据市场规模、企业口碑、产品质量等因素，筛选2-3家备选供应商，以应对突发准备。对于生产常用物资，该中心与合格供应商实行库存共享，探索建立周边库存联储共

备、资源调配机制，根据使用单位生产周期倒排采购周期，提前备料、准备库存、提前发货，最大限度降低疫情带来的供应影响。截至目前，该中心克服重重困难，完成钢材、大宗主材、电缆、矿用物资等应急物资采购供应工作，做到安全及时保供。

此外，该中心通过“线上+线下”“值守+云端”方式，利用视频会议，先后组织基层单位、值守人员、居家办公人员召开环保科技混凝土、梁北二井矿用物资等13个项目的比价会议，高效推进平煤神马集团、尼龙科技等单位委托服务项目招标采购工作，以最短时间、最严格标准完成天成公司、建工集团等服务项目招标采购，成交结果与拦标价相比降低了8.31%。