

打造聚碳酸酯产业基地 打通尼龙产业链上游……

平煤神马着力构建新型产业结构

本报讯（记者赵志国）2月19日，记者参加由河南省委宣传部组织的“奋进新征程 建功新时代”第一阶段主题采访活动，来到平煤神马聚碳材料有限责任公司、联合盐化公司与河南神马氢化学有限责任公司氢氨项目，亲身感受到从产业升级到布局新能源，再到如今前瞻布局未来产业，平煤神马集团延伸产业链，向新能源、新材料加速迈进的步伐。

“咱们‘脚下’有3300亿吨盐，叫资源，变成工业盐后叫原料，变成PC后叫材料，由资源到原料再到材料，三个阶段的价值分别以十倍递增。所谓的产业链升级与产业链延伸，就是由资源到原料再到材料的过程。”聚碳材料公司总经理刘武松说。

PC即聚碳酸酯，是五大通用工程塑料之一，具有透光性好、抗冲击等性能。全球每年PC材料用量在500万吨左右，其中中国占将近一半。但是由于技术壁垒高等原因，我国PC材料产业规模小、长期依赖进口，尤其是在我省

还是空白。

为弥补空白，平煤神马集团总投资110亿元在叶县产业集聚区建设年产40万吨PC、配套年产37万吨双酚A项目，进入省、市重点项目。其中，一期年产10万吨PC项目于2020年3月开工，已化工投料并打通全流程，进入试生产阶段。配套的13万吨双酚A项目于2020年10月开工，2021年12月投料试车成功，产品供不应求。

PC与双酚A产品，这支“潜力股”正在加速推进，为平煤神马的发展增添新动能。截至2022年1月底，双酚A产品已实现销售收入约12亿元，毛利润约为30%。今年，PC项目计划年产20万吨，这个产量将一跃达到全国同类型企业的领先水平。

届时，平顶山将成为继焦化、尼龙产业之后，国内重要的聚碳酸酯产业基地，对助推中部崛起和中原城市群建设具有重大战略意义。

PC项目的顺利试产，得益于当地丰

富的岩盐资源和产业链条。叶县，是中国的岩盐之都，岩盐储量3300亿吨，从聚碳酸酯的生产，到能源结构优化，都离不开这个被称为“化学工业之母”的东西。平煤神马集团利用优势，打造盐穴储能项目，作为“动能”，为各个产业链提供保障。在联合盐化公司，总经理梁五星告诉记者，他们与华北油田在叶县开展合作，共建盐穴储气库项目。利用平煤神马集团的资源优势和华北油田的人才、技术、资金优势，填补中南地区天然气储气能力不足的空缺。通过两到三年的开发建设，力争2023年底具备库容36亿方储气运行能力，2035年具备库容26亿方储气运行能力，努力将叶县盐穴储气库打造成为中部地区盐穴储气第一库。

在河南神马氢化学有限责任公司氢氨项目工地上，数十台吊车在同时作业。这里就是承担着打通尼龙产业链上游、解决尼龙产业原料氢气和液氨短缺问题的化工项目。总经理王大勇说：“这个项目可以说是尼龙城的工业气体供应中心，是河南省2020年重点建设项目、2020年国家战略性新兴产业集群银企合作项目，像汽车零部件、降落伞，包括日常用品袜子、手套等，氨气和液氨都是这些产品的前端一环。”

该项目设计产能规模为合成氨40万吨/年、氢气5万Nm³/h，主要生产装置有空分、变换、低温甲醇洗、液氨洗、PSA、合成及公用工程设施，产品为液氨、氢气、氮气、氮气、硫酸、液氧、液二氧化碳、蒸汽等。项目计划总投资约23亿元，预计2024年建成投产，预计实现年产值15.23亿元、年利润3.24亿元。

平煤神马集团这个以煤立足的集团，目前正处处涌动着绿色发展、转型发展、创新发展、高质量发展的滚滚热潮。

平煤神马集团部署“能力作风建设年”活动

本报讯（记者赵志国）2月18日上午，平煤神马集团党委“能力作风建设年”活动推进暨巡回指导工作会议召开。

1月10日，在平煤神马集团党委二届五次全会上，集团党委对“能力作风建设年”活动进行总体部署，印发活动方案、成立领导小组和工作专班，为此项活动的深入开展奠定了坚实基础。活动启动以来，集团上下迅速行动，宣传贯彻省委活动精神，细化梳理十大类、35项重点任务及114条工作举措，编制活动方案及重点任务清单，组织各基层党组织建立问题、整改、责任“三张清单”，并明确责任部门、责任人和时间表，坚持挂图作战、动态管理，实现了活动良好开局。

会议指出，开展“能力作风建设年”活动的根本目的是提高质量效益、推动企业高质量发展。从2月份开始，“能力作风建设年”活动进入“攻坚克难、落地见效”阶段。接下

来，要认真再提高、责任再压实、机制再完善、工作再出彩，通过开展活动挖掘出一批先进典型，锻造一支“铁军”队伍，营造干事创业的良好氛围，抓实“深化能力作风建设年提升干部执行力”专项行动督导，着力解决一批制约高质量发展的问题。要推动活动往深里抓、往实处走，以活动开展促进各项工作，以工作成效检验活动质量，以过硬的能力作风助推集团开门红、全年红，以优异成绩献礼党的二十大。

2月8日，集团党委书记、董事长李毛作专题党课。集团党委副书记、工会主席张金带出席并讲话，按照集团党委要求，下一步要瞄准干部能力作风建设，督促广大党员干部按照“六讲六强”，秉承“跟着走”的信仰，弘扬“跟我上”的精神，保持“争一流”的闯劲，练好内功，提升修养、增强本领，在担当中历练，在奋斗中出彩，成为新时期堪大用、能担重任的中流砥柱。

平煤神马集团多个项目入选省重大项目白名单

本报讯（记者赵志国）记者2月22日从市重点项目建设服务中心获悉，省重大项目白名单日前公布，平煤神马集团艾迪安化工公司5万吨/年二乙二醇项目、尼龙化工产业配套氢氨项目、锦纶科技公司10万吨尼龙6民用二期项目、氯碱股份年产6000吨六氟磷酸锂及10万吨五氯化磷锂电新材料项目、聚碳材料公司24万吨/年双酚A项目等入选。按照有关政策，这些项目在建设中将得到“非安全因素不停工”“能耗指标协调”等全方位支持。

为进一步树牢“项目为王”理念，不断提高项目建设管理和服务质量，按照企业申报、市县审核、省级把关的工作程序和有关要求，省政府筛选了255个重大项目列入一季度全省重大项目白名单。

近年来，平煤神马集团以项目建设为引领，围绕做强传统产业、布局新兴产业、谋划未来产业，积极开工建设和建成了一批延链补链强链的重大转型项目，持续做优碳基产业链。其中，尼龙化工产业持续集聚生产要素、放大规模效应，一批重大基础性、引领性项目密集开工，为打造千亿级“中国尼龙城”提供了重要支撑。

按照重大项目建设和要素保障白名单制度的有关要求，有限的土地、资金、环境容量、用能等要素资源将向白名单管理项目倾斜、集聚，对项目提供全流程管理、全要素保障。

帘子布公司高效完成新年首次检修

本报讯（记者赵志国 通讯员姜梦飞）2月19日早上6:40分，帘子布公司原丝一厂11系列纺丝开始排料，9:30分，生产出第一筒合格原丝，标志着公司2022年度首次设备检修任务圆满完成。

原丝11系列自2021年4月完成检修后，已稳定运行10个月，为确保生产设备长周期安全稳定运行，于今年2月7日6时开始停车检修。在检修现场，公司党委书记买智勇、总经理任晓对检修过程中的安全、环保、质量等工作进行督导检查，号召大家充分发扬帘子布人团结协作、敢打硬仗的光荣传统，做到绿色检修，保证检修质量，保障设备长周期稳定运行，为奋力实现开门红、完成全年目标任务奠定良好基础。

“我们将牢牢把握‘六稳六进’，持续深化‘1233’工作思路，重点围绕强基础固根本、调结构促转型、转作风抓落实三条主线，扎实做好氢、氨两翼产品拓展延伸，推动产业链向中高端迈进，不断提高公司发展质量和效益。”该公司相关负责人表示。

平宝公司“三加强”确保安全生产

本报讯（记者赵志国）记者近日从平宝公司了解到，今年以来，该公司按照“六安”管理模式要求，在思路措施上变“守”为“攻”，以“五杜绝四推进”为目标，把“三反一强化”（反麻痹、反自满、反冒进，强化双重预防体系）贯穿安全生产全过程，加强形势任务教育、加强业务素质提升、加强隐患排查治理，确保实现安全生产。

加强形势任务宣讲。领导班子精心部署，坚持从实际出发，以“隐患再排查、双基再加强、作风再整顿、能力再提高”活动为载体，向职工讲安全、讲形势、讲前景、讲挑战、讲稳定，进一步提高干部职工的思想认识，通过“大学习、大讨论、大提升”活动，把形势讲明，把任务讲清，筑牢安全思想防线。

加强业务素质提升。充分利用班前班后会、学习日、党员大会

等形式，持续推进“三超前一提升”双重预防体系，全面抓好安全隐患排查治理，持续做好安全风险研判，坚持把风险想在前、预案做在前、工作干在前，把工作着力点更多放到源头和过程上，做到严管细教，实现人本安全。

加强隐患排查治理。针对作业区域分散、人员分布广、管理难度大等问题，组织以党员干部、班组长、群众安全监督员为主体的隐患排查小组，不定期对井上下制冷站、总回风巷、各巷道制冷管路区域的作业现场进行安全隐患大排查。

“六安”管理模式对我们做好全年安全工作具有重要意义。我们必须以最坚决的态度、最严格的标准、最有力的举措、最务实的作风推进“六安”管理模式落地，为实现开门红、全年红提供强有力的安全保障。”该公司有关领导说。

奋进新征程 建功新时代

全力冲刺开门红

试车成功

2月21日，工人在对掘进机做入井前最后一次检查。

春节前夕，平煤神马集团四矿更新厂接到EBZ-318掘进机地面调试安装任务。时间紧、任务重，该厂组织骨干力量积极攻坚，提前完成任务，并对液压系统进行改造升级，实现一次试车成功。

王耀刚 摄



二矿1月产量工效创历史最佳

春节期间停产不停销

本报讯（记者赵志国）记者2月22日从平煤神马集团二矿了解到，今年以来，该矿在去年多项指标创历史新高的基础上，乘势而上、主动作为，1月份原煤产量、销售收入等指标完成情况在集团煤炭板块名列前茅，2月份以来继续保持良好势头。

今年初，该矿超前谋划安全生产、经营管理等工作，修订完善矿井改革方案，聚焦集团“大精煤”战略，对智能化选矸系统进行升级改造，破解了制约矿井安全高效发展的瓶颈，为首月实现“开门红”打下了坚实基础。

“作为集团开发最早的矿井，只有依靠升级改造，才能使老矿井焕发新活力。目前，我矿形成了已组煤、庚组煤分采分运的生产体系，有效提高了已组煤产量。”矿长郭明生说。

为推动矿井可持续发展，二矿强力推进“一优三减”“一井三面”工程建设，多次召开系统优化专题会，制定三水平通风、运输系统改造方案，统筹规划生

产系统向北部转移战略布局，推动资源重心由上部挖潜向下部开发转移，达到“短期不减产、长期可持续”的目标。

该矿还成立煤质稳控小组，对井下排矸、采高管控等严格管理，保证了煤质稳定，实现了生产效益最大化。今年以来，该矿依靠提煤质增收超千万元。

为确保春节停产检修期间原煤正常供应，该矿出台激励政策，细化考核指标，按照任务月度完成情况，实施阶梯奖励，对超产、超尺的单位给予重奖。

综采二队负责的已15-31030智能化工作面是二矿的“饭碗工程”，但受三水平一煤仓小的影响，生产效率低。对此，该队调整生产时间，要求两个生产班人员提前1个小时入井，抢抓工时，采取多种举措，使单班最高产量由3刀煤提高至4刀半煤。

1月，二矿各工作面产量、工效均创历史最好水平。春节期间，该矿实现了停产不停销的目标。

氯碱发展公司新年首月量效双收

氢气输送量创新高

本报讯（记者赵志国）2月22日，记者从氯碱发展公司了解到，1月份该公司在确保安全的前提下，烧碱产量达到2.55万吨、液氯达到1.69万吨，特别是氢气输送量达到456万立方米，创建厂以来新高。

今年以来，该公司坚持以质量效益为中心，强化生产管理，坚持日生产信息通报、周经营分析会制度，按边际效益最大化合理安排生产负荷、调整产品组合，同时大力实施精准营销，认真分析研判市场，及时把握市场需求，细化定价策略，保持产品销售顺畅、价格高位，实现量效双收。

“去年底，我们利用降负荷的有利时机，对4台离子膜电解槽进行改造，使产量每天提高近10%，目前日烧碱产量最高达到920吨。此外，我们做到精准巡检，发现隐患及时处理，为烧碱产量稳步提高保驾护航。”该公司烧碱厂厂长黄华涛说。

1月份，该公司还结合冬季化工行业生产实际，严格执行“防静电、防泄漏、防指标超限”措施，同时加强各单位特殊作业管控，提升作业管控等级，开展全面的安全风险分析，确保产品稳产高产。

近段时间，该公司氯碱厂不断加强设备维护，保证生产连续运行，并成立技术攻关小组，通过优化氯碱处理系统、液氯液化系统、氢气输送系统，严格工艺指标控制，使氢气输送量得到提升，现在平均每天氢气输送量由原先的10万立方米提高至17万立方米。

“我们将牢牢把握‘六稳六进’，持续深化‘1233’工作思路，重点围绕强基础固根本、调结构促转型、转作风抓落实三条主线，扎实做好氢、氨两翼产品拓展延伸，推动产业链向中高端迈进，不断提高公司发展质量和效益。”该公司相关负责人表示。

“智慧平煤神马”建设扎实推进

计划今年建成2对智能化示范煤矿

本报讯（记者赵志国）2月16日，平煤神马集团信息化、智能化工作会议召开，提出今年将统筹抓好智慧企业、智慧矿山、智慧工厂建设等工作，聚焦三大产业数字化转型升级，持续打造集团工业互联网平台，加快推进工业云中心、工业大数据中心及共享运营中心三大数字中心建设，助力集团打造世界一流企业。

去年，平煤神马集团加强智能化建设顶层设计，按照“1231”智能化建设总体规划，加快推动企业数字化转型

升级，在信息化管理水平，共享运营中心项目建设，智能化矿山建设，智能化工厂示范项目，网络安全管理，5G、大数据等新技术应用上取得了显著成绩。

“去年共建成省级智能化煤矿4对、采煤工作面12个、掘进工作面19个，平宝公司成功入选国家首批智能化示范煤矿名单；6家单位通过省级智能化车间、智能化工厂评定，入选数量创历年新高。”集团有关部门负责人表示，“2022年，计划再建成2对智

能化示范煤矿，新建和升级改造9个智能化采煤工作面和20个智能化掘进工作面，促进煤矿安全、高效、绿色发展。”

面对企业发展新形势、新任务，平煤神马集团今年在信息化、智能化工作上将重点抓好“六个全面”，即以产业化数字化、数字产业化为重点，全面推进集团数字化转型升级；以数智赋能、规范管控为目标，全面加强集团数据要素应用能力；以少人无人、安全高效为主线，全面提高煤矿智能化建设水平；以互

互通、提质增效为核心，全面打造智慧工厂样板工程；以应用考核、项目监管为抓手，全面提升集团信息化管理水平；以动态感知、实时监测为方向，全面构建集团工控安全防护体系。

“我们要以不起、慢不得、坐不住的工作劲头，努力推动信息化、智能化工作取得新进展、新突破、新成效，扎实有效推进‘智慧平煤神马’建设，助力集团高质量发展，以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。”平煤神马集团有关部门负责人表示。