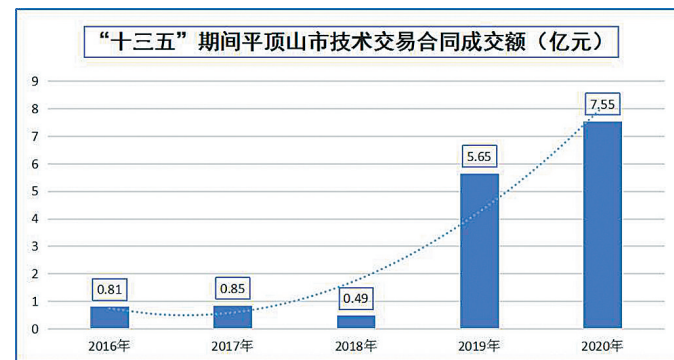
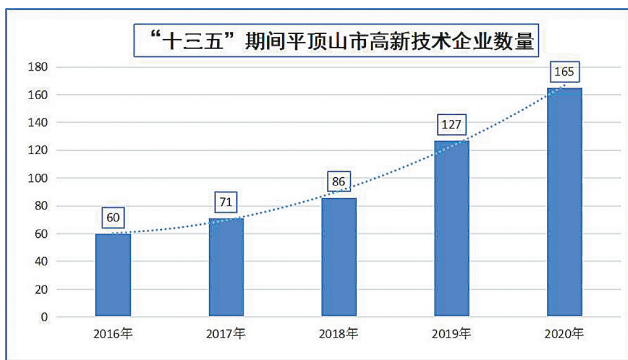


“十三五”期间，我市全面推进科技创新，交出了一份亮眼成绩单——

科技创新潮涌鹰城 转型发展活力迸发

数说成果

- 国家高新技术企业达到 **165** 家
- 万人发明专利拥有量 **3.46** 件
- 技术交易合同成交额 5 年增长 **14** 倍
- 获得国家、省科技进步奖 **60** 项
- 主导或参与制定国家标准、行业标准 **95** 项
- 研发生产的 **200** 多项产品填补国内空白



这些创新成果世界先进

一、平煤神马集团成功突破直接氯化法制备己二腈生产核心技术，投资11.9亿元开工建设的年产20万吨（一期5万吨）己二腈项目预计2022年投料试车，将打破国外企业垄断局面，维护产业链安全。

二、平顶山神马帘子布发展有限公司成功生产原液着色多头发色丝，成为全球少数几家掌握该技术的公司之一。

三、平顶山神马帘子布发展有限公司开展多头发丝工艺技术和装备攻关研究，攻克了纺速、冷风、牵伸辊温度、牵伸比等技术难点，单丝产能居国际先进水平，生产效率提高3倍以上。

四、河南神马尼龙化工有限责任公司的三次结晶和吸附脱色联用技术实现在同一装置生产4种高品质己二酸，产品质量达到国际先进水平，填补了国内空白。尼龙66盐、己二胺等主要产品质量均达到国内领先、世界先进水平。

五、平煤神马集团尼龙科技有限公司环己烯法制备环己醇核心技术成功打破国外技术垄断，环己酮氯化催化剂实现进口替代，建成全球单套产能最大的环己醇装置，产品主要性能指标均优于行业龙头，超精己二酸产品品质国际领先。

六、平顶山市神鹰化工科技有限公司首创低辐射可变频紫外光源连续化生产技术，破解了国内氯碱行业氯碱不平衡的难题，实现了固体光气安全生产。

七、河南国玺超纯金属材料有限公司8N超纯铜提纯技术国际先进，综合技术指标达到国际先进水平，打破了美国霍尼韦尔、日本三菱的技术垄断。

八、平高集团参与制定国家及行业标准79项，多种新产品入选首批国家重大技术装备、河南省首台（套）重大技术装备，支撑世界首条1100千伏交流示范工程、世界上首个特高压GIL输电管廊工程建设。

九、河钢集团舞钢公司制定国家、行业标准7项，核电设备、超低温钢、大厚度临氢Cr-Mo钢、海洋工程用调质高强度钢板等技术处于国际先进、国内领先水平，形成十三大系列、300多个品种、400多个厚度规格的名牌精品体系，累计有200多个品种填补国内空白、实现进口替代。参与完成的《高品质特殊钢绿色高效电渣重熔关键技术的开发和应用》荣获2019年度国家科学技术进步一等奖。

十、河南神马催化科技股份有限公司钨钨催化剂、苯加氢催化剂和环己烯水合催化剂等产品性能国际一流，彻底打破了国外技术垄断和高端催化剂供应“卡脖子”局面。

十一、河南巨龙生物工程股份有限公司研发的L-色氨酸技术达到国际领先水平，L-色氨酸、L-苏氨酸、亮氨酸等高附加值的小品种氨基酸产品畅销多个国家和地区，走在了氨基酸行业世界前列。

十二、平顶山金晶生物科技股份有限公司生产大豆膳食纤维和可溶性大豆糖等纯天然食品原料采用的双联法醇洗提取技术，处于国内第一、全球第二的领先地位。

十三、河南久星生物科技研究院有限公司育种技术国内领先，培育的极抗寒、不休眠、前休眠、深休眠等系列28个品种在全国31个省份推广，累计实现经济效益100亿元以上，在韭菜育种领域已经形成“世界看中国，中国看平顶山”的格局。

十四、河南真实生物科技股份有限公司荣获2017年国家专利金奖，研发的我省首个一类新药——阿兹夫定抗艾滋病药，对艾滋病有很好的抑制作用，技术指标处于世界领先地位。



铁福来公司生产的ZDY4500LQW煤矿用履带式全液压坑道钻机入选河南省首台（套）重大技术装备 本报记者 王尧 摄

这些创新成果全国先进

一、平顶山神马帘子布发展有限公司连续聚合技术开发的超高强尼龙66工业丝及浸胶帘子布，打破了国际上该领域高附加值产品的技术垄断，填补了国内市场空白。

二、平煤神马集团在对位芳纶溶剂回收、聚合、纺丝关键技术上实现重大突破，中试装置具备稳定化生产能力，主要性能达到国外同类产品指标，千吨级产业化项目进入建设期。

三、河南中煤电气公司开发的化学氧自救器、压风自救器、ZJM-204甲烷传感器效验装置矿用救援侦查机器人、智能型心肺复苏装备等系列新型煤矿安全仪器，技术水平国内领先。

四、河南跃新智能机械有限公司研制的远程操控新能源动力电池组矿用卡车，在“零排放”的基础上，较燃油卡车可节约能源费用75%以上，加速、爬坡、续航里程等关键指标均处于行业前列。

五、平顶山东方碳素股份有限公司、平顶山市天宝碳素制造有限公司在短流程人造石墨技术上实现突破；宝丰县五星石墨有限公司生产的细结构高纯石墨2020年产量行业第一。

六、河南恒鑫安防科技有限责任公司参与制定“防爆复合玻璃”行业标准，智能玻璃性能国内领先。

七、平顶山中选自控系统有限公司参与起草“智能化选煤厂建设”团体标准，是国内煤炭电气自动化领域领军企业。

八、河南恒润昌环保科技有限公司牵头起草了“船用水性防腐底漆”等3项团体标准，自主研发的金属表面处理剂、水性涂料与机械加工润滑剂等产品，技术国内领先。

九、河南天成鸽业有限公司“天成王鸽”系列获得授权专利53项，在鸽业科研和良种繁育方面保持领先优势。

十、平顶山平煤煤机装备有限公司开发出国内首套等高式采煤设备，实现了巡检系统、探地雷达系统、激光扫描系统、采煤机位置精确定位系统的国内首次成套应用，薄煤层液压支架研制跨入行业前列。

十一、铁福来装备制造集团股份有限公司煤矿用履带式全液压坑道钻机入选国家矿山安全监察局煤矿安全生产先进适用技术推广目录，KXJ-7300-500机械式煤层造穴泄压装置、ZDY4500LQW煤矿用履带式全液压坑道钻机入选河南省首台（套）重大技术装备，公司成为省科技小巨人企业。

十二、舞钢神州重工金属复合材料有限公司主导修订金属复合材料国家标准4项，引进国家“万人计划”、新型焊材材料与技术国家重点实验室主任龙伟民，建成我市首家“中原学者工作站”，巩固了超长超宽复合板爆炸焊接技术优势。

十三、平顶山奥思达科技有限公司精产品通过美国环境保护署EPA认证，连续多年出口全国第一。

十四、中原大易科技有限公司是国家首批无车承运试点企业、无船承运企业，在全国229家试点单位中，交易额、运量、整合车辆数河南第一，货运量全国第六。

十五、河南神马华塑为股份有限公司与中国铁道科学研究院合作，开发的国内首个高速铁路系列专用料占据40%的国内市场份额。

质说成果



神马帘子布发展有限公司成功生产原液着色多头发色丝，成为全球少数几家掌握该技术的公司之一。 本报记者 牛智广 摄



神马尼龙化工公司生产的高品质己二酸质量达到国际先进水平 本报记者 牛智广 摄

(本报记者 孙鹏飞 通讯员 关雯卿)